

نام درس: مدیریت تولید

تعداد سؤال: ۲۰ نمره: ۲۰ تکمیلی - تشریحی ۵

رشته تحصیلی: گرایش: مدیریت بازرگانی - حسابداری

کد درس: ۱۶۰۳۴۸-۲۸۱۳۴۶

زمان امتحان: تئوری و تکمیلی ۳۰ دقیقه تشریحی ۶۰ دقیقه

[استفاده از ماشین حساب مجاز نیست ☆ سوالات تستی نمره منفی دارد]

تعداد کل صفحات: ۳

نیمسال دوم ۸۲-۸۳

۱. منظور از عوامل تولید چیست؟

الف. هر چیزی که به امر تولید کمک کرده و آن را ممکن سازد

ب. مجموعه منابع انسانی و پول در جهت تولید

ج. منابع طبیعی - سرمایه و مدیریت

د. هر سه مورد

۲. کدام جمله صحیح است.

الف. مواد خام و مواد اولیه عموماً مترادف به کار رفته و یکی هستند

ب. هر ماده خام جزو مواد اولیه بوده و عکس آن نیز صحیح است.

ج. مواد اولیه مستقیماً از طبیعت استخراج می شوند.

د. هر ماده اولیه لزوماً ماده خام نیست.

۳. کدامیک از تکنولوژیهای زیر کاربر - سرمایه بر هستند.

الف. خودکار ب. مکانیزاسیون ناقص ج. مکانیزاسیون کامل د. دستی

۴. درجه و میزان نیل به اهداف، تعریف کدام واژه است.

الف. کارائی ب. بهره وری ج. اثربخشی د. ثمر بخشی

۵. مجموعه سازمانهای تولیدی که امر تولید یک نوع کالا را عهده دار هستند..... می گویند.

الف. نظام تولید ب. مدیریت تولید ج. صنعت د. کارخانه

۶. فرایندی که در آن یک ماده خام در طی مراحل تولیدی به چند فرآورده تبدیل می شود چه نام دارد.

الف. ترکیبی ب. تحلیلی ج. مداوم د. تکراری

۷. سرمایه زیاد - زیادی هزینه عمومی و وظایف ساده و تکراری کارگران از مشخصات کدام طرح استقرار است؟

الف. خط تولید ب. فرایند عملیات ج. تلفیقی د. ثابت

۸. علامت Δ بیانگر..... است.

الف. تاخیر ب. توقف کوتاه مدت ج. توقف طولانی د. توقف کامل

۹. علامت \cap و \rightarrow بترتیب بیانگر:

الف. انتخاب - نگه داشتن ب. نگه داشتن - انتخاب

ج. انتخاب - برداشتن د. برداشتن - انتخاب

۱۰. سنجش زمان لازم برای انجام کار توسط کارمند یا کارگر معمولی بوده و از آن برای اندازه گیری کار استفاده می شود.

الف. زمان سنجی ب. کارسنجی ج. مطالعه زمان د. مطالعه حرکت

نام درس: مدیریت تولید

تعداد سؤال: ۲۰ نمره: ۵

رشته تحصیلی: گرایش: مدیریت بازرگانی - حسابداری

کد درس: ۱۶۰۳۴۸-۲۸۱۳۴۶

زمان امتحان: تستی و تکمیلی ۳۰ دقیقه تشریحی ۶۰ دقیقه

[استفاده از ماشین حساب مجاز نیست ☆ سوالات تستی نمره منفی دارد]

تعداد کل صفحات: ۳

نیمسال دوم ۸۲-۸۳

۱۱. مهمترین کاربرد زمان سنجی چیست؟

الف. برآورد زمان مورد نیاز برای انجام یک کار در برنامه ریزی تولید

ب. تعیین زمان استراحت و اوقات بیکاری در برنامه ریزی تولید

ج. تعیین و برآورد نیروی انسان مورد نیاز در برنامه ریزی تولید

د. تعیین برآورد مقدار کار یک نفر نیروی کار در برنامه ریزی تولید

۱۲. زمان سنجیده شده برای اجرای کاری ۵ دقیقه و ضریب عوامل فرعی چهارگانه عامل مهارت و کوشش کارگری که کار

وی زمان سنجی شکو برترتیب برابر ۱۲۰- ، ۱۰۶+ ، ۵/۴+ ، ۵/۵+ می باشد. زمان متوسط اجرای کار چقدر است؟

الف. ۵/۱۳

ب. ۵/۶۵

ج. ۵/۵۵

د. ۵/۷۵

با توجه به اطلاعات زیر به سوالات ۱۳ تا ۱۵ پاسخ دهید.

واحد $R = 90\%$ نیاز سالیانه

ریال $(C_2) = 240$ هزینه هر بار سفارش

ریال $(C_1) = 25$ هزینه نگهداری هر واحد کالا

۱۳. مقدار اقتصادی سفارش چیست؟

الف. ۱۲۰

ب. ۲۴۰

ج. ۷۵۰

د. ۴۱۶

۱۴. هزینه کل برابر است با:

الف. ۳۰/۰۰۰

ب. ۳۷/۰۰۰

ج. ۳۴/۰۰۰

د. ۳۶/۰۰۰

۱۵. تعداد دفعات سفارش عبارت است از:

الف. ۳۷/۵

ب. ۷۵

ج. ۱۲

د. ۲۲

۱۶. ماشینی که $1/7$ درصد ضایعات تولید می کند برای تولید ۸۵۰۰۰ محصول سالم باید چه تعداد محصول تولید کند.

الف. ۸۲۴۵۰

ب. ۸۶۴۷۰

ج. ۸۶۴۴۵

د. ۸۳۵۵۵

۱۷. در نظام نظارت بر کیفیت، نظارت بر کیفیت روشی است.

الف. فنی

ب. مدیریتی

ج. آزمایشگاهی

د. هر سه مورد

۱۸. «حد نظارت پایین» و «حد اخطار بالا» بترتیب معادل

الف. LWL و UCL

ب. LCL و LWL

ج. LCL و UWL

د. VCL و UWL

۱۹. تعداد ۴ کلمه خطای چاپی در هر برگ نوشته شده قابل قبول است. اگر در یک برگ ۹ غلط چاپی دیده شود کار حروفچین

را چگونه ارزیابی می کنید.

الف. بد

ب. خیلی بد

ج. ضعیف

د. قابل قبول

نام درس: مدیریت تولید

تعداد سؤال: ۲۰ نمره: ۲۰ تکمیلی - تشریحی ۵

رشته تحصیلی: گرایش: مدیریت بازرگانی - حسابداری

کد درس: ۱۶۰۳۴۸-۲۸۱۳۴۶

نیمسال دوم ۸۲-۸۳

زمان امتحان: تستی و تکمیلی ۳۰ نمره تشریحی ۶۰ نمره

[استفاده از ماشین حساب مجاز نیست] ☆ سوالات تستی نمره منفی دارد

تعداد کل صفحات: ۳

۲۰. کدامیک از تصمیمات زیر باعث تغییر نقطه سربسر نمی‌شود.

- الف. تغییر در هزینه ثابت
ب. تغییر در قیمت فروش
ج. تغییر در موجودی انبار
د. تغییر در ترکیب ساخت کالا

سوالات تشریحی

۱. اصل موازنه را توضیح دهید.

۲. تعمیرات حفاظتی و اتفاقی را توضیح دهید.

۳. زمان سنجی نشان دهنده است مقدار زمانی که یک کارگر برای بریدن هر رویه کفش مصرف می‌کند بطور متوسط ۸ دقیقه است. اگر طبق برنامه کارگاه موظف به تهیه ۵۴۰ عدد رویه کفش در شبانه‌روز، باشد و کارگران کارگاه سالیانه ۳۰ روز مرخصی استحقاقی و ۳۰ روز معدومیت استفاده کنند با فرض حاکم بودن شرایط عادی بر کار مطلوب است:

الف. یک کارگر در هر نوبت کاری چند رویه کفش تولید می‌کند. (هر نوبت کاری ۶ ساعت)

ب. تعداد کارگران مورد نیاز طی شبانه‌روز در طول سال

ج. عده کارگران در یک نوبت کاری (با فرض وجود ۲ نوبت کاری)

۴. در تولید لامپ الکترونیکی، ۵ درصد خرابی قابل قبول است. اگر برای نظارت بر مرغوبیت عملیات تولید این کالا فرمول نمودار نظارت بر تعداد قطعات معیوب به کار گرفته شود و بدین منظور یک نمونه ۱۰۰۰ قطعی استفاده شود به کمک فرمول نمودار d ، موضوع را توجیه کنید.

۵. اگر مصرف سرانه پارچه بر حسب متر برای هر نفر در سال به قرار زیر باشد، خط روند را ترسیم کنید. (معادله خط روند را بدست آورید.)

سال	مصرف پارچه به متر
۱۳۶۵	۱۱
۱۳۶۶	۱۳
۱۳۶۷	۱۵
۱۳۶۸	۱۴
۱۳۶۹	۱۵
۱۳۷۰	۱۶
۱۳۷۱	۱۶
۱۳۷۲	۱۷
۱۳۷۳	۱۸